

**PLIEGO DE PRESCRIPCIONES TÉCNICAS PARA LA CONTRATACIÓN DE
SUMINISTRO DE MÁQUINA DE IMPRESIÓN 3D SELECTIVE LASER MELTING**

1. DESCRIPCIÓN.

- Tecnología de impresión: SLM (Selective Laser Melting)
- Potencia láser mínima de 300W CW
- Longitud de onda entre 900 y 1200 nm
- Volumen de trabajo: Cuba cuadrada, con una diagonal mínima de 160mm, o circular, con un diámetro mínimo de 160mm. Altura de trabajo mínima de 200mm.
- Impresión en ambiente protegido con argón.
- Capaz de imprimir acero 316L, Inconel y C300
- Espesor de capa en el rango de 20 a 100 µm
- Velocidad del cabezal máxima superior a 1000 mm/s
- Diámetro del spot menor de 100 µm
- Alimentación: 230V 50Hz/60Hz, entre 2 y 3KWh
- Dimensiones totales inferiores a 1000x2000x2000 mm
- Peso total inferior a 1000 kg

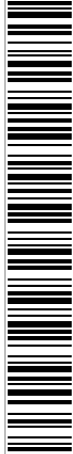
2. OTROS

Condiciones de la ejecución: podrá incluir cualquier otro punto que el técnico considere necesario detallar y que no haya sido contemplado en los apartados anteriores.

- Se incluirá un mínimo de 9 horas de formación.
- Plazo de entrega de 3 meses desde la firma del contrato de adjudicación.
- El pago se distribuirá de la siguiente forma: 70% a la firma del contrato de adjudicación y el 30% a la entrega y puesta en marcha de la máquina.

Burgos, 21 de Diciembre de 2020
.....El Director del Grupo en Integridad Estructural

Fdo.: Isidoro Iván Cuesta Segura



Código de verificación : e26d50b6b53e03b2

Para la verificación del siguiente código podrá conectarse a la siguiente dirección
<http://contratacion.ubu.es/licitacion/verificadorCopiaAutentica.do?codigoVerificacion=e26d50b6b53e03b2>